

Classificatore sabbie

Modello MP SAND

MP SAND è la macchina semplice ed economica per la rimozione di sabbie e materiali inerti da reflui civili o industriali.

MP SAND trova applicazioni quali: impianti di depurazione, cartiere, industrie agroalimentari, raffinerie, macelli, ecc.

La separazione delle sabbie può raggiungere rendimenti dell'ordine dell'80-85% (alla portata di progetto) per il trattamento di particelle con dimensioni superiori a 0,2 mm.

MP SAND

Trova l'ideale installazione a monte degli impianti di depurazione civili ed industriali, per la protezione di macchinari ed impianti.

E' possibile abbinare la macchina ad un idrociclone; in questo modo si alimenta il classificatore con portate idrauliche ridotte ma con una maggiore concentrazione di solidi e quindi è sufficiente un classificatore di taglia inferiore a parità di carico di solidi da rimuovere.

MP SAND è essenzialmente costituito da una vasca tramoggiata (debitamente progettata per ottenere un'elevata sedimentabilità) e da una coclea per l'estrazione del materiale. Il classificatore può venire alimentato con effluenti per gravità o per pompaggio.

L'effluente in ingresso al classificatore viene convogliato, attraverso appositi deflettori, alla vasca di alimentazione/sedimentazione nella quale, grazie alla particolare forma costruttiva, vengono eliminati fenomeni turbolenti del refluo a beneficio dell'effetto di sedimentabilità del materiale inerte.

La coclea senza albero, con funzionamento ad intermittenza, provvede ad estrarre le sabbie all'interno di una canale inclinata e quindi a trasportarle fino alla parte terminale, dove è posta la bocca di scarico.

L'effluente dissabbiato defluisce attraverso una canale, dotata di stramazzi tipo Thompson, interna al classificatore che è direttamente collegata alla bocca flangiata esterna.

La coclea è supportata al motore solamente ad un'estremità senza supporti intermedi ed il suo funzionamento di rotazione è in "trazione".

La coclea ruota su un telaio di barre d'usura in acciaio facilmente sostituibile.

Tutti i classificatori sono equipaggiati con indicatore di usura delle barre di scorrimento della coclea.

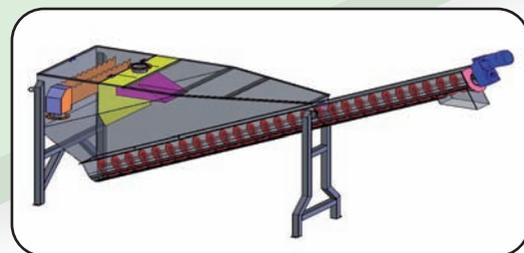
Applicazioni

Impianti di depurazione e trattamento bottini.

Industrie agroalimentari (verdura, frutta).

Macelli lavorazioni carni e pesce.

Raffinerie.



Classificatore sabbie

Modello MP SAND

Vantaggi

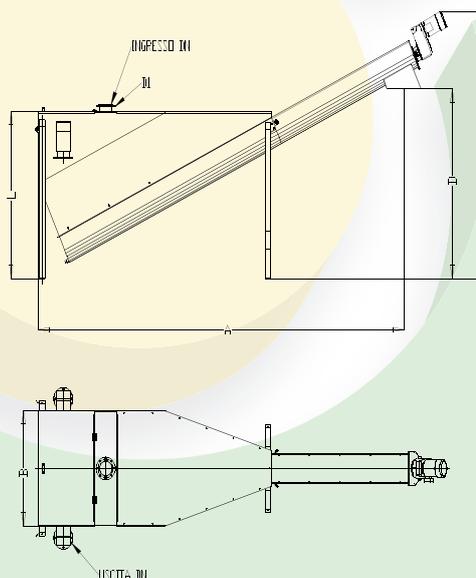
Assenza di fenomeni d'intasamento grazie alla coclea senza albero ed alla assenza di supporti intermedi.
Igiene e sicurezza.
Manutenzione ridotta e di facile esecuzione grazie alle sezioni imbullonate.
Grande affidabilità e robustezza.

Caratteristiche Costruttive

Canala, tramogge di alimentazione e scarico, telaio di supporto, in acciaio inossidabile aisi 304 - aisi 316.
Coclea senza albero in acciaio speciale di elevato spessore e grado di durezza.
Telaio e piatti di usura in aisi 304.
Motoriduttore ad assi paralleli di grande affidabilità.

Accessori

Tramogge di scarico, piedi di supporto regolabili.



Dimensioni (mm)

modello	L/s	volume	A	B	C	D	E	D1*	D2*	KW
SAND 200	1-5,5	0,55	2900	1000	1150	1200	1750	100	150	0,25
SAND 260	4-13	1,3	3900	1200	1600	1600	2200	125	150	0,25
SAND 320	10-21	1,9	4400	1450	1750	1750	2400	150	200	0,37
SAND 420	20-30	3,4	6300	1750	2200	2600	3300	200	250	0,75

I valori indicati sono in DN (diametri nominali) - Flange piane PN 10 - UNI 227767.
Tutti i dati riportati non sono impegnativi, ci riserviamo il diritto di modificarne ogni dettaglio senza avviso.



Via Quingenti, 30 - 43123 S. Prospero - Parma
Tel. 0521 645417 - Fax 0521 1813702
www.segeda.eu - Email: info@segeda.eu